



Mastech Lab

División: Almacenes Especializados

2022

Metrología – Servicio de Calibración



Calificación de vehículos



Mapeo Térmico de Almacenes



PRODUCTOS

- Dataloggers de Temperatura y % H.R.: Log Tag.
- Termohigrómetros con doble sensor.
- Equipos e Insumos para la conservación de la Cadena de Frío: Refrigeradoras Calificadas de Uso Clínico.
- Dataloggers con Wifi y Bluetooth.

SERVICIOS

- Mapeo Térmico de Almacenes.
- Servicio de Calibración (**TRAZABILIDAD A INACAL**).
- Calificación de Refrigeradoras (BPA).
- Calificación de vehículos de transporte. (BPDT).

Contáctanos en:

Email: ventas@mastechlab.com ; mastech.lab@gmail.com

Teléfonos: 914543504 - 986404166

MASTECH LAB

Miembro de **TSCHUDI**
Grupo • Empresarial

Nuestros equipos de medición tienen la certificación CFR - Code of Federal Regulations Title 21 - FDA, recomendada por la OMS



BRINDAMOS SERVICIO DE MAPEO TÉRMICO DE ALMACENES EN GENERAL, CONTAMOS CON AMPLIA EXPERIENCIA EN ESTE PROCESO, PARA DAR CUMPLIMIENTO AL MANUAL DE BPA- R.M.132-2015/MINSA, Y CONOCER LA DISTRIBUCIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD RELATIVA EN UN ÁREA DEFINIDA

CONTAMOS CON TERMOMETROS INFRARROJO Y CON REGISTRADORES DE TEMPERATURA Y HUMEDAD RELATIVA (DATALOGGERS) CALIBRADOS CON TRAZABILIDAD AL INACAL, GARANTIZANDO ASI LA CONFIABILIDAD DE NUESTROS INFORMES PROPORCIONADOS.



NOS APOYAMOS EN REFERENCIAS RECONOCIDAS A NIVEL MUNDIAL, LO QUE HACE QUE NUESTROS RESULTADOS SEAN ÓPTIMOS Y QUE PUEDAN CUBRIR LAS EXIGENCIAS DE LA NORMATIVIDAD PERUANA



Ventas: ☎ 914543504 - 999772708 - 986404166 / ✉ ventas@mastechlab.com - mastech.lab@gmail.com

MASTECH LAB

Miembro de **TSCHUDI**
Grupo • Empresarial



Servicio de calificación de unidades de transporte

- Contamos con equipos certificados de alta gamma para el proceso de calificación lo que otorga seguridad y confianza en los resultados, generando un informe sólido y consistente,
- Brindamos apoyo de asesoramiento referente a mejoras en su unidad de transporte, mejoras que serán útiles en el día a día del trabajo de la móvil.

Dentro del proceso de calificación consideramos lo estipulado en las principales referencias a nivel internacional, cumpliendo la normatividad Peruana.



El Grupo Empresarial **TSCHUDI**, está conformado por las empresas **ASESOR FARMA PERÚ** Y **MASTECH LAB**, especializadas en el sector farmacéutico:

ASESOR FARMA PERÚ

- Especializada en asuntos regulatorios de droguerías y de laboratorios de acondicionamiento.
- Asesoramiento logístico especializado e implementación de sistemas de gestión de calidad para su establecimiento farmacéutico; y

MASTECH LAB

- Especializada en brindar servicios y soporte para cumplir con la normativa actual vigente emitida por el Ministerio de Salud y DIGEMID, como es realización de mapeos térmicos de almacenes, calificación de embalajes, calificación de unidades de transporte.
- Importación y comercialización de Equipos e Insumos para Laboratorios dedicados al análisis físico, químico y/o microbiológico en Universidades, hospitales, clínicas, y para control de calidad de agua potable.

Ventas: ☎ 914543504 - 999772708 - 986404166 / ✉ ventas@mastechlab.com - mastech.lab@gmail.com

Calificación de Refrigeradoras

- ✓ Calificación de Operación (O.Q.)
- ✓ Calificación de Desempeño (P.Q.)
- ✓ Prueba de corte de energía
- ✓ Prueba de apertura de puerta

En cumplimiento con:

- Manual de Buenas Prácticas de Almacenamiento de Productos farmacéuticos, Dispositivos Médicos y productos Sanitarios R.M. N°132-2015/MINSA.
- Temperature mapping of storage areas. Technical supplement to WHO Technical Report Series, No. 961, 2011. Qualification of temperature-controlled storage areas. Organización Mundial de la Salud (OMS).
- Mapeo de cámaras de temperatura controlada. International Society for Pharmaceutical Engineering – ISPE. (2012).
- USP 41 - 1079 – Buenas Prácticas de Almacenamiento y Distribución para Medicamentos. United States Pharmacopeia 2018.



Contáctanos en:
Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
Teléfonos: 914543504 - 986404166

SERVICIO DE CALIBRACIÓN



Para mantener y verificar el buen funcionamiento de los equipos, así como para responder a los requisitos establecidos en las normas de calidad y para garantizar la fiabilidad y la trazabilidad de las medidas. Los intervalos de calibración dependen de factores como los requerimientos dados por nuestros clientes o por una regulación y por la estabilidad con el tiempo del instrumento a calibrar.

El proceso de calibración se realiza por el método de comparación directa, con termómetros patrones con trazabilidad a INACAL.

Verifica los Certificados de Calibración de nuestros patrones en el portal de inacal.gob.pe

Contáctanos en:
Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
Teléfonos: 914543504 - 986404166

DATALOGGER DE TEMPERATURA Y HUMEDAD RELATIVA CON PANTALLA



Marca : LogTag
Modelo del Producto : UHAD0-16
Rango de medición del sensor : -30° C a +70 ° C
Rango de temperatura de funcionamiento : -30° C a +70° C
Rango de temperatura de almacenamiento : 0 ° C a + 40 ° C
Rango de medición de humedad : 0% RH a 100% RH
Rango de funcionamiento de la humedad : 0% RH a 100% RH
Rango de humedad de almacenamiento : 0-65%, sin condensación.
Resolución de humedad : Mejor que 0.1% HR.
Resolución de temperatura : Mejor que 0.1 ° C
Capacidad de grabación : 16129 pares de lecturas de humedad y temperatura.
Intervalo de muestreo : Configurable desde 30 segundos hasta varias horas.
Opciones de inicio de registro : Botón de inicio o fecha y hora específicas.



Soporte para montaje en pared



Indicación de grabación
Tiempo de descarga

: Indicador de estado "GRABACIÓN"
: Normalmente, menos de 10 segundos para la memoria completa según la computadora o el dispositivo de lectura utilizado.
: IP61.

Ambiental
Fuente de alimentación
Duración de la batería

: Batería de 3V CR2032 – REEMPLAZABLE POR EL USUARIO.
: 1 año de uso normal (basado en el registro de 15 minutos, descargue los datos mensualmente).

Reloj en tiempo real
Conexión Interface

: Reloj incorporado en tiempo real.
: Base de interfaz o conector USB 2.0 / Micro USB

Software

: LogTag® Analyzer

Tamaño

: 93 mm (H) x 54.5 mm (W) x 8.6 mm (T)

Peso

: 41 g.

Material de la Caja

: Policarbonato

Certificaciones

:

Contáctanos en:
 Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166

DATALOGGER DE TEMPERATURA Y HUMEDAD RELATIVA



Marca : LogTag
Modelo del Producto : HAXO-8.
Rango de medición del sensor : -40° C a + 85 ° C
Rango de temperatura de funcionamiento : -40° C a + 85° C
Rango de temperatura de almacenamiento : 0 ° C a + 40 ° C
Rango de medición de humedad : 0% RH a 100% RH, con limitaciones.
Rango de funcionamiento de la humedad : 0% RH a 100% RH, con limitaciones.
Rango de humedad de almacenamiento : 0-65%, sin condensación.
Resolución de humedad : Mejor que 0.1% HR.
Resolución de temperatura : Mejor que 0.1 ° C
Capacidad de grabación : 8.031 pares de lecturas de humedad y temperatura.
Intervalo de muestreo : Configurable desde 30 segundos hasta varias horas.
Opciones de inicio de registro : Botón de inicio o fecha y hora específicas.

Indicación de grabación
Tiempo de descarga

: Parpadea el indicador "OK" / parpadea el indicador "ALERT".
: Normalmente, menos de 10 segundos para la memoria completa (8,031 pares de lecturas de humedad y temperatura), según la computadora o el dispositivo de lectura utilizado.
: IP61.

Ambiental
Fuente de alimentación
Duración de la batería

: Batería de 3V Li-Mg.
: 2 - 3 años de uso normal (basado en el registro de 15 minutos, descargue los datos mensualmente).

Reloj en tiempo real
Conexión Interface

: Reloj incorporado en tiempo real.
: Cuna de interfaz

Software

: LogTag® Analyzer

Tamaño

: 86 mm (H) x 54.5 mm (W) x 8,6 mm (T)

Peso

: 34g.

Material de la Caja

: Policarbonato

Certificaciones

:



Contáctanos en:
 Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166

DATALOGGER DE TEMPERATURA

Modelo del Producto: UTRID-16 (Batería reemplazable)

- Pantalla que muestra la temperatura y el estado de alarma de hasta seis alarmas.
 - Conector USB confiable y duradero con contactos chapados en oro, diseñado para múltiples inserciones.
 - Genera automáticamente un informe en PDF y un archivo de datos de Excel, sin necesidad de un software de descarga especial.
- Rango de medición del sensor** : -25 ° C a + 60 ° C
Rango de temperatura de funcionamiento : -25 ° C a + 60 ° C
Rango de temperatura de almacenamiento : 0 ° C a + 40 ° C
Resolución de lectura de temperatura nominal : Mejor que ± 0.5 ° C.
Resolución de lectura de temperatura nominal : Menos de 0.1 ° C.
Capacidad de grabación : 16,129 lecturas de temperatura.
Memoria de estadísticas en LCD : valores máximos / mínimos y valores de duración de alarma.
Intervalo de muestreo : Configurable desde 1 minuto hasta 18 horas.



- Opciones de inicio de registro** : Inicio con botón pulsador configurable de 1 minuto a 72 horas o fecha y hora específicas.
Indicación de grabación : Símbolo "REC" en la pantalla LCD
Tiempo de descarga : Normalmente con memoria completa (16,129 lecturas) en menos de 30 seg.
Ambiental : IEC 60529: IP64 con tapa USB instalada.
Fuente de alimentación : Batería CR2032 de 3V (reemplazable por el usuario).
Reloj en tiempo real : Reloj incorporado en tiempo real.
Interfaz de conexión : USB 2.0, conector tipo A
Software : Lector de PDF, LogTag® Analyzer 2.8 o superior
Tamaño : 93 mm (H) x 54,5 mm (W) x 8,6 mm (T).
Material de la Caja : Policarbonato
Cumplimiento y Certificaciones:



Contáctanos en:
 Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166

REGISTRADOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD COMUNICACIÓN VIA WiFi – BLUETOOTH -USB



Marca : T&D
Modelo del Producto : TR-72wb.
País de origen : Japón
Rango de medición del sensor : 0 ° C a 55 ° C
Rango de temperatura de funcionamiento : -10° C a + 60 ° C
Rango de medición de humedad : 10% RH a 95% RH
Rango de funcionamiento de la humedad : 90% RH, o menos.
Exactitud de humedad : ± 5% HR.
Exactitud de temperatura : ± 0.5 ° C
Resolución de Humedad : 1% HR
Resolución de temperatura : 0.1 ° C

Capacidad de grabación : 8.000 pares de lecturas de humedad y temperatura.
Intervalo de muestreo : Configurable desde 1 segundo hasta varios minutos.
Interface de comunicación : USB, WiFi, LAN, Bluetooth
Sensor de temperatura : Termistor
Sensor de humedad : Polímero Resistente
Fuente de alimentación : Batería de AA Alcalina x 2, AA Ni-MH x 2.
Duración de la batería : Aprox. 10 días (cuando el intervalo de carga es de 1 min)
 Aprox. 1 año (cuando el intervalo de carga es de 1 hr)
 : H 58 mm x W 78 mm x D 26 mm
 : 55 g.

Tamaño
Peso



Contáctanos en:
 Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166



Mastech Lab
 Miembro de Tschudi Grupo Empresarial
 TERMOHIGROMETRO CON DOBLE SENSOR
 MODELO HTC-2

TERMOHIGROMETRO CON DOBLE SENSOR

- Modelo del Producto : HTC-2
 - Rango de medición de temperatura : -50° C a + 70° C
 - Rango de medición de humedad : 10% RH a 99% RH, con limitaciones.
 - Rango de funcionamiento de la humedad : 0% RH a 100% RH, con limitaciones.
 - Resolución de humedad : 1% HR.
 - Resolución de temperatura : 0.1 ° C
 - Precisión en temperatura : ± 1° C
 - Precisión en humedad : ± 5%
 - Longitud de cable : 1.5 m.
 - Condiciones de almacenamiento (°C) : -50°C a 60°C
 - Condiciones de almacenamiento (%HR) : 20% a 80%
 - Batería : 1.5 V (AAA)
- La pantalla muestra:
 Temperatura de sensor interno y de sensor externo
 Temperatura máxima y mínima
 Función de memoria de humedad
 Reloj de 12/24 horas
 Función de Alarma diaria
 Visualización de calendario



Contáctanos en:
 Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166

Mastech Lab
 Miembro de Tschudi Grupo Empresarial
 Medidor de Temperatura Infrarrojo con Láser Integrado – TermoSpot One



Medidor de Temperatura Infrarrojo con Láser Integrado

Laserliner®
ThermoSpot One

Non-contact infrared temperature instrument with integrated laser

Functions:

- **Surface temperature**
- **Non-contact temperature measurement:** This temperature measurement method is ideal for sensitive surfaces as well as for hazardous applications such as moving machine parts or live electrical installations.
- **Focusing with a laser:** highlighting the point to be measured and allowing you to focus very precisely.
- **Max-Read:** The highest measured value is indicated on the display whilst the measurement is being taken.
- **Auto-Hold:** The most recent measured value is saved temporarily.
- **Large temperature measurement range:** From -38 °C to 360 °C
- Measured value display can be switched from °C to °F.

TECHNICAL DATA

MEASUREMENT RANGE
 -38 °C - 360 °C / -38 °F - 669 °F

ACCURACY
 ± 0.3 °C / ± 0.5 °C / degree ± 0.38 °C - 0 °C
 ± 0.3 °F / ± 0.5 °F / degree ± 0.38 °F - 32 °F
 ± 0.3 °C, ± 0.3 °F, whichever value is greater

RESOLUTION 0.1 °C

EMISSIVE COEFFICIENT 0.95

LASER WAVELENGTH 650 nm

LASER CLASS 2, 1 mW

OPERATING TEMPERATURE 0 °C - 50 °C

STORAGE TEMPERATURE -10 °C - 60 °C

RELATIVE HUMIDITY
 20% RH - 90% RH, no condensation

Power supply
 2x 1.5V alkaline batteries (Type AAA)

Dimensions (W x H x D)
 80 x 135.5 x 113 mm

Weight (incl. batteries) 172 g

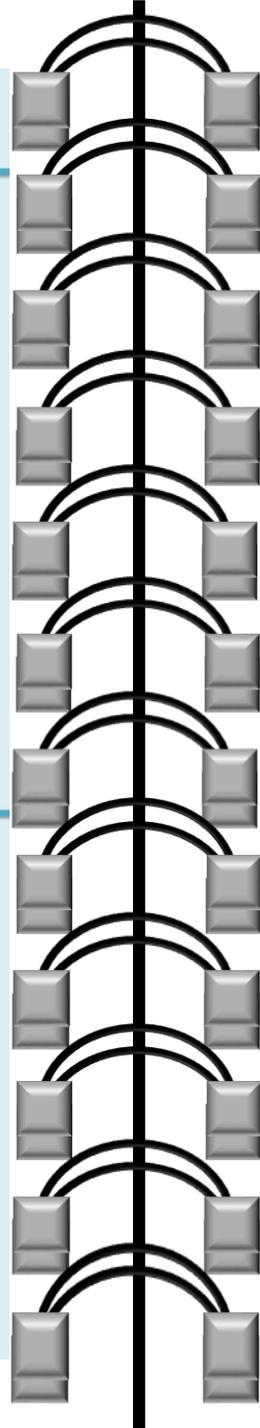
LED Backlight

Laser-Focus

Optical 12 x 112 m distance (1 m measured spot)

www.laserliner.com

Contáctanos en:
 Email: mastech.lab@gmail.com / ventas@mastechlab.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166



MASTECH LAB
 INSTRUMENTAL - REACTIVOS - CONSULTORÍA
 LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
 MIEMBRO DE TSCHUDI GRUPO EMPRESARIAL

Contáctanos en:
 Email: ventas@mastechlab.com ; mastech.lab@gmail.com
 Teléfonos: 914543504 - 986404166